



Sécurisez vos sites industriels en toute simplicité

Usines - Entrepôts - Sites logistiques - Zones ATEX - Bureaux
techniques

XL Access accompagne les industriels dans la mise en place de solutions
de contrôle d'accès intelligentes, fiables et conformes aux exigences
réglementaires.

Pourquoi choisir nos solutions

- Gestion centralisée des accès (temps réel)
- Traçabilité complète des entrées/sorties
- Réduction des risques d'intrusion
- Suppression des clés physiques
- Attribution / révocation immédiate des droits
- Sécurisation des zones sensibles (IT, production, stockage matières)

Une technologie adaptée

- Serrures connectées robustes & sécurisées
- Badges, smartphones, codes ou biométrie
- Fonctionnement online / offline
- Compatible ERP & systèmes existants
- Installation sur portes existantes

Atouts majeurs pour votre entreprise

- Sécurité renforcée des collaborateurs
- Protection des équipements et stocks
- Conformité réglementaire
- Gain de temps pour les équipes maintenance & RH
- Diminution des coûts liés aux pertes de clés



Hotline technique
dédiée

Des solutions conformes aux normes en vigueur



Nos systèmes respectent les exigences applicables aux environnements industriels :

- Normes européennes de sécurité des accès
- Conformité RGPD (gestion des données d'accès)
- Traçabilité conforme aux obligations d'audit
- Matériel certifié et sécurisé
- Protocoles de communication chiffrés



Cas d'usage industriels :

- Gestion des accès multi-sites
- Zones à accès restreint (maintenance, R&D, serveurs)
- Rotation d'équipes (3x8)
- Sous-traitants & intervenants temporaires
- Sites sensibles ou classés



XL Access, votre partenaire sécurité, vous propose :

- Étude personnalisée de vos besoins
- Installation & paramétrage
- Formation des équipes
- Maintenance & support technique
- Évolutivité de votre système

**Passez au contrôle d'accès intelligent.
Sécurisez aujourd'hui. Gérez demain.**

Contactez-nous pour une étude personnalisée



06 36 38 91 91



contact@xl-access.com

